

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель	X 52E
Потребляемая мощность	500 W
Скорость вращения на холостом ходу	8000-33000 min ⁻¹
Электронное регулирование скорости вращения	ДА
Зажим инструмента	Ø6 и Ø8 mm
Макс. вертикальный ход фрезы (глубина фрезерования)	52 mm
Вес	2,2 kg
Степень защиты (EN 50144)	II
Сделано в Болгарии	

Эти модели ручных электроинструментов SPARKY работают от однофазной сети переменного тока. Они имеют двойную изоляцию в соответствии с EN 50144 и IEC 60745 и могут включаться в розетки без защитных клемм. Радиопомехи соответствуют EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.

ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

1. Выключатель
2. Ограничитель глубины фрезерования
3. Фиксатор вертикального положения консоли
4. Рукоятки
5. Винт фиксации электродвигателя к консоли
6. Трехпозиционный упор
7. Горизонтальная шкала
8. Станина
9. Шпindel
10. Параллельная направляющая
11. Винты фиксации параллельной направляющей
12. Вертикальные направляющие
13. Вертикальная шкала
14. Электронный регулятор
15. Адаптер для пылеотсоса

ОСНАСТКА К ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТУ

- Фрез из быстрорежущей стали HSS - Ø6 и Ø8
- Фрез с режущей частью на основе пластин из твердых сплавов HM - Ø6 и Ø8

**ПРОЧТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ!
ВНИМАНИЕ, ОПАСНОСТИ!**

Необходимо при работе обезопасить деталь. Возможное соприкосновение с частями фрезерной машины может привести к тяжелым физическим травмам, а шум при продолжительной работе - к повреждению слуха.

**ТРЕБОВАНИЯ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ
БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ**

Перед началом работы с фрезерной машиной

необходимо убедиться в следующем:

- Напряжение электросети соответствует обозначенному на табличке с техническими данными электроинструмента.
- Выключатель находится в выключенном состоянии. Подключение к сети и отключение от нее производятся только при выключенном выключателе.
- Питающий кабель и штепсель исправны. В случае неисправности кабеля питания его следует немедленно заменить заранее подготовленным производителем или его представителем штатным кабелем или узлом, во избежание опасностей в результате замены.
- До начала работ проконтролируйте тип фиксации и максимальные обороты применяемого инструмента.

**ПРИ РАБОТЕ СОБЛЮДАЙТЕ СЛЕДУЮЩИЕ
ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ:**

Не работать без предохранительных очков.



Применяйте средства защиты от шума!

- Не включайте фрезерную машину под нагрузкой.
- Передвигая фрезерную машину всегда держите ее за две рукоятки.
- Следите, чтобы питающий кабель находился вне зоны действия фрезы.
- Фиксируйте положение обрабатываемой детали подходящим образом.
- До того, как производить любые работы по настройке, ремонту или уходу за инструментом и при утечке питания, отключить штепсель из розетки питания!
- Ручные электроинструменты SPARKY не следует использовать под дождем, при повышенной влажности (после дождя) или вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов. Рабочее место должно быть хорошо освещено.
- Уровень шума и вибраций
Замеренные в соответствии с EN 50144 стоимости обычно учитывают:

Уровень звукового давления	- 85 dB (A)
Уровень звуковой мощности	- 98 dB (A)
Корректированную стоимость ускорения	- 5,5 м/с ²

УКАЗАНИЯ ПО РАБОТЕ

● Эта фрезерная машина предназначена для работы с фрезами с диаметром хвостовиков 6 и 8 мм. Высокие обороты требуют применения высококачественных фрез с длительным сроком работы (например, фрез из быстрорежущей стали HSS или с режущей частью на основе пластин из твердых сплавов - НМ).

● Включение - выключение

- Пуск: ползун выключателя 1 сдвигается вперед, пока его передняя часть не попадет в углубление и не застопорится.

- Останов: Задний, приподнятый край ползуна 1 нажимается и оставляется самостоятельно вернуться в исходное положение.

ВНИМАНИЕ! При температуре воздуха ниже 0 градусов фрезерная машина запускается в положении "G" электронного регулятора.

После нескольких минут работы на холостом ходу, она может использоваться и при других положениях регулятора.

● Регулировка скорости вращения

Скорость вращения можно изменять плавно путем поворота от "A" до "G" потенциометра электронного регулятора 14, расположенного на задней стороне крышки двигателя.

● Регулировка рукояток.

Оттяните поотдельности рукоятки и проверните их до удобного для работы положения.

● Смена инструмента

Для удобства снимите электродвигатель с несущей консоли, отвинтив фиксирующий винт 5. С помощью гаечных ключей на S17 и S14 открутите гайку III и снимите инструмент IV со шпинделя 9. Вставьте новый инструмент в цангу II и прочно затяните гайку III.

Установите электродвигатель обратно в гнездо несущей консоли и крепко затяните фиксирующий винт 5.

● Настройка глубины резки

Опустите несущую консоль до соприкосновения инструмента с поверхностью обрабатываемой детали, застопорите консоль фиксатором 3 и учтите положение консоли по вертикальной шкале 13 как начальное (нулевое).

Настройте первую степень глубины посредством ограничителя 2 и самого высокого уровня трехпозиционной опоры 6, установив глубину хода по вертикальной шкале 13 от начального положения консоли, и застопорите несущую консоль фиксатором 3. Застопорите также ограничитель 2 посредством винта-барашка (три

уровня трехпозиционной опоры предварительно должны быть выставлены на требуемую высоту). Вторая и третья степень глубины обеспечиваются поворотом диска трехпозиционной опоры 6 и перемещением несущей консоли до ограничителя соответствующего уровня.

Контролируйте размер по вертикальной шкале или с помощью шаблона.

● Работа с параллельной направляющей
Параллельная направляющая 10 служит для фрезерования кромок и канавок параллельно с ними на определенном расстоянии.

Расстояние устанавливается с помощью горизонтальной шкалы 7, после его установки параллельная направляющая 10 фиксируется винтами 11.

● Фрезерование по чертежу (наброску)

Фрезерование осуществляется без параллельной направляющей 10 по предварительному наброску.

Лучшие результаты достигаются при меньших длинах фрезерования.

● Обработка громоздких деталей

Для ведения фрезы пользуйтесь вспомогательной доской, прикрепленной к обрабатываемой поверхности. Фрезерная машина передвигается двумя руками, а плоская сторона основания 8 прижимается к вспомогательной доске.

● Фрезерование с пылеотсосом

Установите адаптер в гнездо основы 8 с нижней стороны цилиндрической частью вперед. Притяните его двумя винтами к основанию и поставьте прозрачный экран. Внутренний диаметр адаптера для присоединения шланга пылесоса - 35 мм.

● Обслуживание и ремонт

Эта модель фрезерной машины не нуждается в каком-либо особом обслуживании. Все операции, кроме смены режущих инструментов, могут проводиться только обученным персоналом в сервисных центрах электроинструмента SPARKY. Необходимо регулярно чистить и смазывать маслом направляющие.

● Гарантийный срок

Гарантийный срок электроинструментов SPARKY определяется в гарантийной карте.

На дефекты, возникшие вследствие естественного износа, перегрузки или неправильной эксплуатации, гарантийные обязательства не распространяются.

Остальные, возникшие в гарантийный период дефекты устраняются без дополнительной оплаты путем замены или ремонта.

Рекламация на электроинструмент SPARKY признается если он возвращен поставщику или представлен в гарантийный сервис в неразобранном (первоначальном) виде.